

SB® Scheda di assemblaggio del connettore

Connettori SB50

Connettori di potenza bipolari con alloggiamento corpo unico.

Cross Section View



- Alloggiamenti isolati
- Molle in acciaio inox
- Contatti placcati argento e stagno

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

L'installazione deve essere eseguita da un elettricista qualificato in conformità alle norme elettriche nazionali e locali e alle seguenti istruzioni. L'idoneità di questo tipo di terminazione deve essere valutata da Underwriter's Laboratories, Inc. e Canadian Association per l'applicazione finale.

Assemblare i contatti ai cavi seguendo le istruzioni di montaggio del produttore dell'apparecchiatura. Le seguenti istruzioni sono fornite come riferimento.

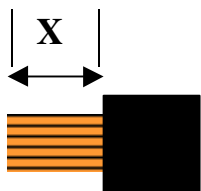
Nota bene:

Le istruzioni per la terminazione di contatti specifici sono incluse in ogni strumento di crimpatura. L'uso di crimpatrici non-Anderson Power può compromettere l'approvazione UL e CSA.

1. Spelare il cavo secondo le dimensioni della tabella A.
2. * Crimpare o saldare il contatto al cavo seguendo le tabelle B, C e D.
3. Osservando la corretta polarità, posizionare il contatto nell'alloggiamento con il lato dentellato della linguetta vicino alla molla (vedere la sezione trasversale sopra)..
4. Spingere il contatto e il cavo nell'alloggiamento finché non scatta sull'estremità della molla; tirare leggermente per assicurarsi che il contatto sia bloccato in posizione..

- * La saldatura è consigliata per i cavi con conduttori solidi o di minima sezione.
(Ex. THHN type wire)

Table A: Dimensioni di spelatura dei cavi



Connector Series	"X" inches	"X" mm
SB50	9/16	14

Table B: Tecniche di saldatura consigliate

Tecniche di saldatura consigliate

Usare solo saldature con pasta saldante rosin flux . Avvolgere i fili del cavo. Sciogliere la saldatura nel connettore, riscaldare e inserire il cavo spellato. Continuare a riscaldare bene fino a quando la saldatura non fluisce nella cavità, facendo attenzione a non traboccare sulle superfici di contatto. Non saldare i contatti. I morsetti per i collegamenti a saldare ai conduttori non supportati (richiesti da Underwriter's Laboratories, Inc.) sono elencati nella Tabella E (sopra).

Table C: Tecniche di crimpatura consigliate

SB Crimping Tool	Connector Rating	Wire Sizes AWG	Wire Sizes mm	Tool Part Number
Manual, noncycle controlled U-type crimping tool (1)	50 amps	#12-6	4.0 - 16.0	1351G3
Manual, cycle controlled U-type crimping tool	50 amps	#16 - 6	1.5 - 16.0	1352G1
Pneumatic, cycle controlled 4-indent crimping tool	50, 175 or 350	#16 - 4/0	1.5 - 107.0	1387G1 (3)

- Notes:
1. Utilizzare le boccole di riduzione appropriate per cavi di dimensioni inferiori (Selected from table D).
 2. Per il set di matrici di crimpatura appropriato, vedere il catalogo Anderson
 3. Per crimpare volumi elevati (contatti in bobina), consultare il catalogo Anderson

Table D: Contatto Boccola di riduzione

<u>Catalog Number</u>	<u>For Use With</u>	<u>AWG Wire Size</u>
5912	SB50	#6 to #8
5910		#6 to #10 & #12
5913		#6 to #14 & #16

Table E: Codici a catalogo dei morsetti per cavi

<u>Connector Series</u>	<u>For Two Single Conductor Cables</u>	<u>For One Twin Conductor Cables</u>	<u>For Single Conductor with "A" Frame Handle</u>
SB50	990 & 990G1	5905	

Smontaggio del connettore dell'alloggiamento SB non accoppiato

Disattivare l'alimentazione. Rimuovere i contatti premendo le molle all'estremità anteriore del connettore con un cacciavite isolato con lama da 1/4". Estrarre leggermente il contatto dall'alloggiamento.

RECOGNITION

Recognized under the Component Program of Underwriter's Laboratories, In.® File E26226, CSA Certified under Report LR25154. UL and CSA Reference.

PATENT INFORMATION

SB® connectors are covered by one or more of the following patents:

U.S. 241, 649; 2,838, 739; 3,654, 586; 3,909,099.

Canada: 598, 493; 651, 109; 923, 589.

United Kingdom: 931,658; 1,295,598.

French Publication Number: 2,084,951.

France: 71,09872.

Other patents pending.

"SB" and "Anderson Power Products" are registered U.S. and foreign trademarks of Anderson Power Products, 13 Pratts Junction Road, P.O. Box 579, Sterling, MA 01564